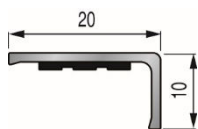
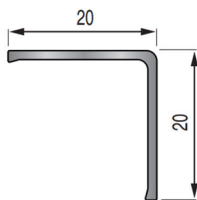
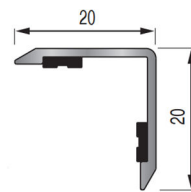


**FT063 – Cornières métalliques**

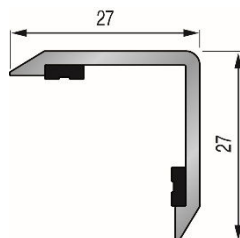
*Modèle 10 x 20  
Aluminium  
Adhésivé*



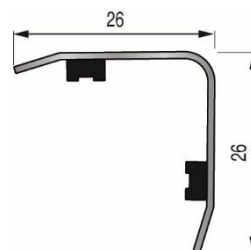
*Modèle 20 x 20  
Aluminium  
À coller*



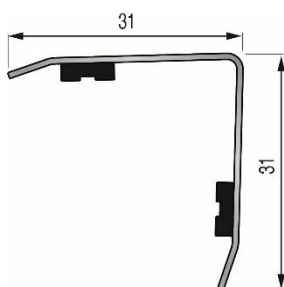
*Modèle 20 x 20  
Aluminium  
Adhésivé*



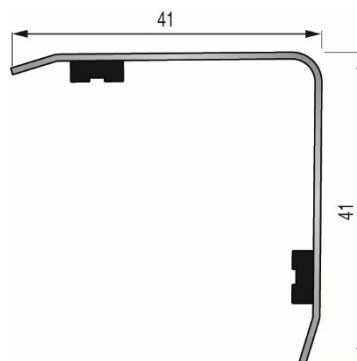
*Modèle 25 x 25  
Aluminium  
Adhésivé*



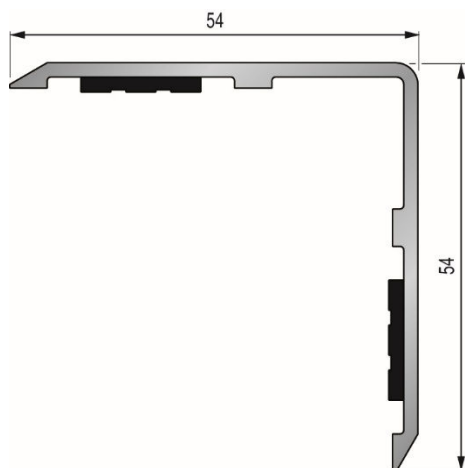
*Modèle 25 x 25  
Inox ou acier revêtu  
Adhésivé*



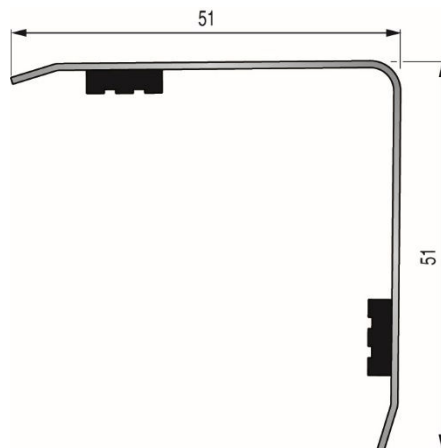
*Modèle 30 x 30  
Inox  
Adhésivé*



*Modèle 40 x 40  
Inox  
Adhésivé*



*Modèle 50 x 50  
Aluminium  
Adhésivé*



*Modèle 50 x 50  
Inox ou acier revêtu  
Adhésivé*

### Descriptif

Cornières murales à coller (modèle 20x20 uniquement) ou auto-adhésives destinées à la protection contre les chocs des angles muraux sortants de 90°.

### Domaine d'emploi

Usage en intérieur uniquement.

Usage en mur uniquement.

Ne pas mettre en œuvre les cornières inox en milieu chloré, salin ou acide, type piscines, bords de mer, laiteries, cuisines collectives, laboratoires...

### Matières

- Alliage d'aluminium (nuance 6060) anodisé
- Inox : nuance 430 ou 304 selon le modèle
- Acier revêtu : acier galvanisé d'épaisseur 0,8 mm, revêtu d'un film en PVC blanc d'épaisseur 0,1 mm
- Adhésif : butyle noir

### Références

Cornières adhésivées en inox ou acier revêtu :

Modèle	Dimensions	Matière, finition et épaisseur	Longueur	Référence
25 x 25 inox	27 x 27 mm ± 1 mm	Inox 430 brillant 9/10	1,50 m	13 01 160
			3,00 m	13 01 100
		Inox 430 brossé 9/10	1,50 m	13 05 160
			3,00 m	13 05 100

Modèle	Dimensions	Matière, finition et épaisseur	Longueur	Référence
25 x 25 acier revêtu	27 x 27 mm ± 1 mm	Acier revêtu blanc 9/10	3,00 m	13 06 100
30 x 30 inox	31,5 x 31,5 mm ± 1 mm	Inox 304 brillant 10/10	3,00 m	13 13 110
		Inox 430 brillant 9/10	1,50 m	13 13 120
			2,00 m	13 13 130
			3,00 m	13 13 140
		Inox 430 brossé 9/10	1,50 m	13 10 000
			3,00 m	13 10 010
40 x 40 inox	41,5 x 41,5 mm ± 1 mm	Inox 304 brossé 9/10	1,50 m	13 19 16D
			3,00 m	13 19 100
50 x 50 inox	51,5 x 51,5 mm ± 1 mm	Inox 304 brillant 10/10	3,00 m	13 15 110
		Inox 430 brillant 9/10	3,00 m	13 11 100
		Inox 430 brossé 9/10	2,00 m	13 10 020
			3,00 m	13 10 030
50 x 50 acier revêtu	51,5 x 51,5 mm ± 1 mm	Acier revêtu blanc 9/10	3,00	13 16 100

Cornières adhésivées en aluminium anodisé :

Modèle	Matière et finition	Dimensions	Longueur	Référence
10 x 20 alu	Aluminium anodisé naturel	10 x 20 mm	3,00 m	13 20 100
20 x 20 alu		20 x 20 mm	3,00 m	13 12 010
25 x 25 alu		25 x 25 mm	1,50 m	13 30 160
			3,00 m	13 30 100
50 x 50 alu	Aluminium anodisé naturel	54,5 x 54,5 mm	1,50 m	13 50 160
			3,00 m	13 50 100

Cornières à coller en aluminium anodisé :

Modèle	Matière et finition	Dimensions	Longueur	Référence
20 x 20 alu	Aluminium anodisé naturel	20 x 20 mm	3,00 m	13 12 00

## **Mise en œuvre**

### Cornières adhésivées :

- Les supports doivent être parfaitement rectilignes.
- Dépoussiérer soigneusement et éliminer totalement tout résidu de colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse à l'aide d'un produit dégraissant compatible avec le support : alcool isopropylique dilué type VHB Cleaner réf. 22 77 900 (cf. § Options), acétone...  
Ne pas utiliser d'essence ou de White-Spirit, car ce sont des produits gras.
- S'assurer que le support est parfaitement sec.
- S'assurer que le support est solide et ne se désagrège pas.  
Ne pas appliquer par exemple sur un vieux béton, ou sur un plâtre de mauvaise qualité.
- Préchauffer le support à une température de +20°C à +40°C.  
Attention : ne pas chauffer directement le profilé ou l'adhésif.
- Sur support poreux, appliquer préalablement un primaire à base de résines acryliques.
- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Ôter entièrement le film de protection d'un des 2 adhésifs, en évitant de poser les doigts dessus.
- Ôter le film de protection de l'autre adhésif sur 20 cm environ, en évitant de poser les doigts dessus.
- Positionner le profilé sur le support, en plaquant l'adhésif encore protégé sur le support, puis en faisant glisser le profilé jusqu'à ce que l'adhésif déprotégé se plaque au support.
- Retirer progressivement le 2<sup>ème</sup> film de protection tout en pressant légèrement le profilé sur le support.
- Une fois le film entièrement retiré, maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- Éventuellement, insérer un bouchon à chaque extrémité (cf. § Options).

### Cornières à coller :

- Les supports doivent être parfaitement rectilignes.
- Dépoussiérer soigneusement et éliminer totalement tout résidu de colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse à l'aide d'un produit dégraissant compatible avec le support : alcool isopropylique dilué type VHB Cleaner réf. 22 77 900 (cf. § Options), acétone...  
Ne pas utiliser d'essence ou de White-Spirit, car ce sont des produits gras.
- S'assurer que le support est parfaitement sec.
- S'assurer que le support est solide et ne se désagrège pas.  
Ne pas appliquer par exemple sur un vieux béton, ou sur un plâtre de mauvaise qualité.

- Sur support poreux, appliquer préalablement un primaire à base de résines acryliques.
- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Déposer un cordon homogène de mastic colle de type MS Polymère (réf. 49 00 010 - cf. § Options) sur toute la longueur de la plinthe.
- Lisser le cordon à l'aide d'une spatule humidifiée avec de l'eau savonneuse.
- Présenter la cornière sur l'angle à protéger et maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- Éventuellement, insérer un bouchon à chaque extrémité (cf. § Options).

## Entretien

Utiliser des produits nettoyants neutres.

Avant d'utiliser un produit à base de soude, d'acide ou d'ammoniaque, faire un essai préalable.

Attention : en contact avec des matières alcalines ou calcaires (plâtre, ciment...), l'anodisation peut se tacher. Il est donc nécessaire de protéger les profilés jusqu'à la fin du chantier.

## Options

### VHB Cleaner :

- Nettoyant-dégraissant de surface à base d'alcool isopropylique dilué
- Bouteille de 1L
- Réf. 22 77 900
- Voir FT n°097



### Mastic colle MS Polymère :

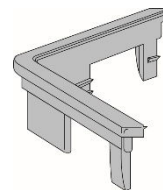
- Colle élastique et étanche à tack immédiat
- Cartouche de 290mL
- Réf. 49 00 010 (blanc)
- Réf. 49 00 020 (transparent)
- Voir FT n°561



### Bouchons emboîtables :

- En PVC
- Sachets de 10 pièces
- Références :

Modèle de cornière	Référence bouchons
25 x 25 (Alu)	39 28 250
30 x 30 (Inox)	39 28 300
40 x 40 (Inox)	39 28 400
50 x 50 (toutes matières)	39 29 500



Dinac est une marque déposée de la société Dinac

Le montage ou l'utilisation du produit Dinac décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent.

#### **AVERTISSEMENT**

Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit Dinac concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits Dinac ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédure, etc.) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et aux moyens d'utilisation. La société Dinac, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments, ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits Dinac sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.



DINAC  
1210 Route les Révoulins  
38350 La Mure d'Isère  
Tél. : + 33 (0)4 76 81 14 22 - Fax : + 33 (0)4 76 30 93 03